

# Zentralwerkstatt

## Mechanische Werkstatt - Maschinenliste

Name	Details/Art	Größe bearbeitbarer Materialien
FLOW- CNC- Wasserstrahlschneidanlage	Schneidstrahl=Werkzeug $\varnothing$ 1,27 mm	1200 mm x 1200 mm x 120? mm
Hydraulische Tafelschere Weipert HSM 2500x8	Max. Blechdicke Stahl 6 mm, Aluminium 8 mm	Maximale Scherbreite 2000 mm
Tafelschere OL 3/1250	Max. Blechdicke 3 mm	Maximale Scherbreite 1250 mm
Plattensäge SECTOR1255PRO-MTYP mit digit. Anzeigen	Vertikale Plattens. für Verbund-, HPL(MAX-Platten), Acryl usw.	Zuschnitt bis 4300 x 2200 x 60 mm
3D-Drucker BigRep One V3	Filamentdurchmesser 2,85 mm	Druckraum 1000 x 1000 x 1000 mm
3D-Drucker Ultimaker S5	Filamentdurchmesser 2,85 mm	Druckraum 300 x 240 x 300 mm
CNC- Zykliendrehmaschine CD 322, Heidenhain	konv. und CNC- betreibbar, Steuerung Heidenhain	Teilgröße Dreh $\varnothing$ 300 x 1500 lang
konv. Drehmaschine EMCO MAT-20D	Leit- und Zugspindeldrehmaschine, dig. Anz.	Teilgröße Dreh $\varnothing$ 300 x 1000 lang
3Achs- CNC- Fräsmaschine isel OverHead M50	3-Achs- CNC- Fräsarbeiten im Großformat	Verfahrbereich x=1210, y=1410, z=510 mm
CNC- Fräsmaschine DMC Famot 1035, Heidenhain	3-Achs- CNC- Fräsarbeiten, optional 4-achsig	1000 mm x 600 mm x 500 mm
konv. Werkzeugfräsmaschine Microcut S-4 AL	viel Zubehör (Teilapparate usw.), digitale Anzeigen	1250 mm x 400 mm x 300 mm
MAXION-Säulenbohrmaschine BS 35 AVST	viel Zubehör + dreh- und schwenkb. Nutentisch	Bohrungen bis ca. 30 mm möglich
2 Sück Tischbohrmaschine BT 12	viel Zubehör + massive, stabile Nutentischauflage	Borungen bis ca. 20 mm möglich
Bosch Oberfräse GOF 1300 CE mit Untertisch	manuelles Fasen/Abrunden Acryl- und Kunststoffpl.	Fasen bis zu 1500 mm Länge möglich
Pneumatischer Gewindeschneidarm AT 16/II 90°	Gewindeschneiden z.B. Profile, (von oben, v.d. Seite)	bis etwa Größe M16
ELUMATEC- Aluminiumprofilsäge MGS 142	Säge, digitale Anzeigen	L=2700mm B=300mm H=200mm
Doppelgehrungsbandsäge	Bandsäge	L=3000mm B300mm H=200mm
Abkantbank	Maximale Blechdicke 2 mm	Maximale Abkantlänge 1000 mm
LOEWER Entgratgerät Metallfeinbearbeitung	Entgraten/Oberflächenbearb. zugeschn. Bleche	1000 mm x 800 mm
Handwindenstapler	manuelle Bedienung mit Einrastfunktion	Tragkraft max. 500 Kg
Gabelhubwagen	hydraulische Ausführung, manuelle Bedienung	Tragkraft max. 2500 Kg
Schwenkbiegemaschine HS-3	Manuelles Biegen dünner Rundstäbe und Rohre	bis ca. Durchmesser 20 mm
Blechsicken-u. Bördelmaschine	Manuelles Sicken und Bördeln dünner Belche	bis zu einer Blechdicke von 1 mm
Walzenbiegemaschine Rund	Manuelles Walzen von Blechen zu Rohren usw.	Walzenbreite 1000, Blech max. 1,5 mm
Brennschneidemaschine T 05/1 Sicomat	Brennschneiden von Stahl, einf. Linearschn.	Sinnvolle Arbeitslänge bis ca. 1000 mm
<b>Schweissen: E-Hand</b>	Schweißinverter Handy 150 LORCH	
<b>Schweissen: MAG</b>	Elektro-Schweißgerät MIG/MAG CGL 222	
<b>Schweissen: WIG</b>	Schweißgerät WIG TGI 182L	
<b>Punktschweissen:</b>	DALEX Punktschweißmaschine SF 8/71	Punktschweißen Bleche bis 2mm Dicke